

扁平吸盘(圆形)

# SAF 80 NBR-60 M10-AG

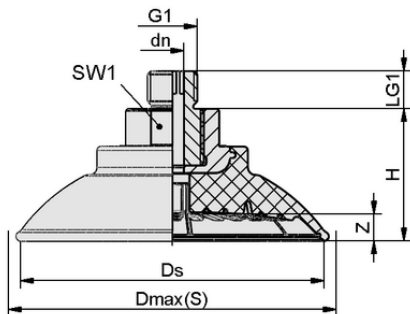


Art.-Nr.: 10.01.01.10724



SAF 80 NBR-60 M10-AG

真空吸盘SAF,多种吸盘直径可选,发货前吸盘接头和橡胶件已经硫化固定成一体。



设计参数 SAF 80 NBR-60 M10-AG

## 技术的数据

属性	价值
吸盘胶皮材料	丁腈橡胶 NBR
材料硬度[邵氏 A]	60.0 Shore A
尺寸	80.00
连接	M10-AG
螺纹接头材料	钢

## 设计参数

属性	价值
高度 H	35.00 mm
公称直径 dn	4.00 mm
螺纹 G1	M10-M
螺纹长度 LG1	12.0 mm
扳手尺寸 SW1	22.0 mm
弹簧吸盘行程 Z	7.6 mm
直径 Ds	83.0 mm
直径 Dmax(S)	89.0 mm

注意：弹性部件的可接受尺寸公差符合 DIN ISO 3302-1 M3 标准。



[WWW.SCHMALZ.NET/CN/10.01.01.10724](http://WWW.SCHMALZ.NET/CN/10.01.01.10724)

Art.-Nr.: 10.01.01.10724



## 技术的数据

属性	价值
吸盘胶皮材料	丁腈橡胶 NBR
材料硬度[邵氏 A]	60.0 Shore A
软管直径 (建议) d	6.0 mm
工件最小半径 (凸面)	100.0 mm
吸力 (-600 mbar)	272.00 N
重量	79.40 g
横向剪力	205.0 N
油性表面的横向剪力	180.0 N
卷数	36.700 cm <sup>3</sup>
尺寸	80.00
吸盘折数	0.0
产品系列	SAF

注意：吸力：规定的吸力是在真空度为 -0.6 巴和工件表面干燥、光滑、平整的情况下的理论值，不包括安全系数：规定的横向剪力是在真空度为 -0.6 巴，工件表面干燥或含油、光滑、扁平时的测量值。根据工件表面和质量的不同，实际值可能与这些值有偏差 软管直径：推荐的软管直径指的是长度约为 2 米的软管。



## 更多文件

与文章相关的 CAD 数据和其他文件可在以下网址找到：[www.schmalz.net/cn/10.01.01.10724](http://www.schmalz.net/cn/10.01.01.10724)



## 订单数据 附件 10.01.01.10724

Typ	针数
吸盘盖	SU 80 10.01.01.12839

