

扁平吸盘(圆形)

# SAF 50 NBR-45 G3/8-IG



Art.-Nr.: 10.01.01.11402

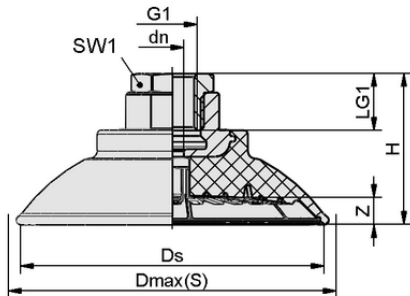


## 技术的数据

| 属性         | 价值           |
|------------|--------------|
| 吸盘胶皮材料     | 丁腈橡胶 NBR     |
| 材料硬度[邵氏 A] | 45.0 Shore A |
| 尺寸         | 50.00        |
| 连接         | G3/8-IG      |
| 螺纹接头材料     | 铝            |

SAF 50 NBR-45 G3/8-IG

真空吸盘SAF,多种吸盘直径可选,发货前吸盘接头和橡胶件已经硫化固定成一体。



## 设计参数

| 属性         | 价值       |
|------------|----------|
| 高度 H       | 28.00 mm |
| 公称直径 dn    | 6.00 mm  |
| 螺纹 G1      | G3/8"-F  |
| 螺纹长度 LG1   | 15.0 mm  |
| 扳手尺寸 SW1   | 22.0 mm  |
| 弹簧吸盘行程 Z   | 5.0 mm   |
| 直径 Ds      | 50.0 mm  |
| 直径 Dmax(S) | 56.0 mm  |

注意：弹性部件的可接受尺寸公差符合 DIN ISO 3302-1 M3 标准。

设计参数 SAF 50 NBR-45 G3/8-IG



[WWW.SCHMALZ.NET/CN/10.01.01.11402](http://WWW.SCHMALZ.NET/CN/10.01.01.11402)

Art.-Nr.: 10.01.01.11402



## 技术的数据

| 属性             | 价值                    |
|----------------|-----------------------|
| 吸盘胶皮材料         | 丁腈橡胶 NBR              |
| 材料硬度[邵氏 A]     | 45.0 Shore A          |
| 软管直径 (建议) d    | 4.0 mm                |
| 工件最小半径 (凸面)    | 65.0 mm               |
| 吸力 (-600 mbar) | 100.00 N              |
| 重量             | 30.70 g               |
| 横向剪力           | 80.0 N                |
| 油性表面的横向剪力      | 76.0 N                |
| 卷数             | 9.480 cm <sup>3</sup> |
| 尺寸             | 50.00                 |
| 吸盘折数           | 0.0                   |
| 产品系列           | SAF                   |

注意：吸力：规定的吸力是在真空度为 -0.6 巴和工件表面干燥、光滑、平整的情况下的理论值，不包括安全系数：规定的横向剪力是在真空度为 -0.6 巴，工件表面干燥或含油、光滑、扁平时的测量值。根据工件表面和质量的不同，实际值可能与这些值有偏差 软管直径：推荐的软管直径指的是长度约为 2 米的软管。



## 更多文件

与文章相关的 CAD 数据和其他文件可在以下网址找到：[www.schmalz.net/cn/10.01.01.11402](http://www.schmalz.net/cn/10.01.01.11402)



## 订单数据 附件 10.01.01.11402

| Typ | 针数                   |
|-----|----------------------|
| 吸盘盖 | SU 50 10.01.01.12837 |

